

FACONNEUSE

Marque : BAUDIN

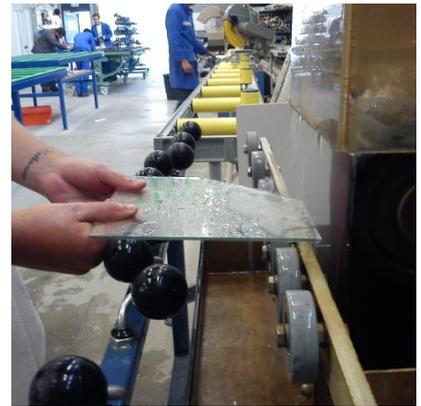
Il est nécessaire que l'opérateur réfléchisse sur les conséquences possibles avant d'approcher ses mains près des parties dangereuses (boîtier électrique, bande en mouvement, galet entraineur, levier, ...)

MODE OPERATOIRE

- 1 Vérifier l'arrivée d'eau
- 2 Baisser le levier, verrouiller en position basse. Relever le carter transparent de protection, Installer une bande abrasive pour le façonnage (choix du grain en fonction du travail à réaliser) ou une bande liège pour le polissage. Vérifier le sens rotation (flèche vers le haut)
- 3 Déverrouiller le levier, Vérifier le centrage de la bande sur les galets entraineurs (le tube en cuivre d'arrivée d'eau doit être visible)
- 4 Baisser le carter transparent de protection, visser modérément la vis de maintien, donner une impulsion sur le bouton noir du boîtier électrique pour vérifier le sens de rotation de la bande.
- 5 Régler le débit d'eau, ajuster si besoin le support mobile (pour les grands volumes), allumer la machine (interrupteur noir du boîtier électrique).
- 6 Attendre quelques secondes que la vitesse de la bande soit stabilisée, commencer le façonnage ou le polissage en utilisant toute la largeur de la bande.
- 7 En fin de travail, vérifier la mise hors tension de la machine en relevant le capot jaune ou en appuyant sur l'interrupteur rouge du boîtier électrique (l'arrêt d'urgence sera utilisé uniquement en cas de problème sur la machine).
Fermer l'arrivée d'eau.
En fin de journée de travail, démonter la bande installée, stocker la sur son support.



POSITIONS



BANDE Façonnage



BANDE Polissage en liège



SECURITE

- 1 seul opérateur sur la machine
- Porter TOUS les EPI
- Nettoyer la machine après usage



LUNETTES



BLEU



CHAUSSURES



CASQUE
ANTI-BRUIT



GANTS

EPI = Equipements de Protection Individuels