

FRAISEUSE ALU

Marque : PERTICI

2 méthodes d'usinage :

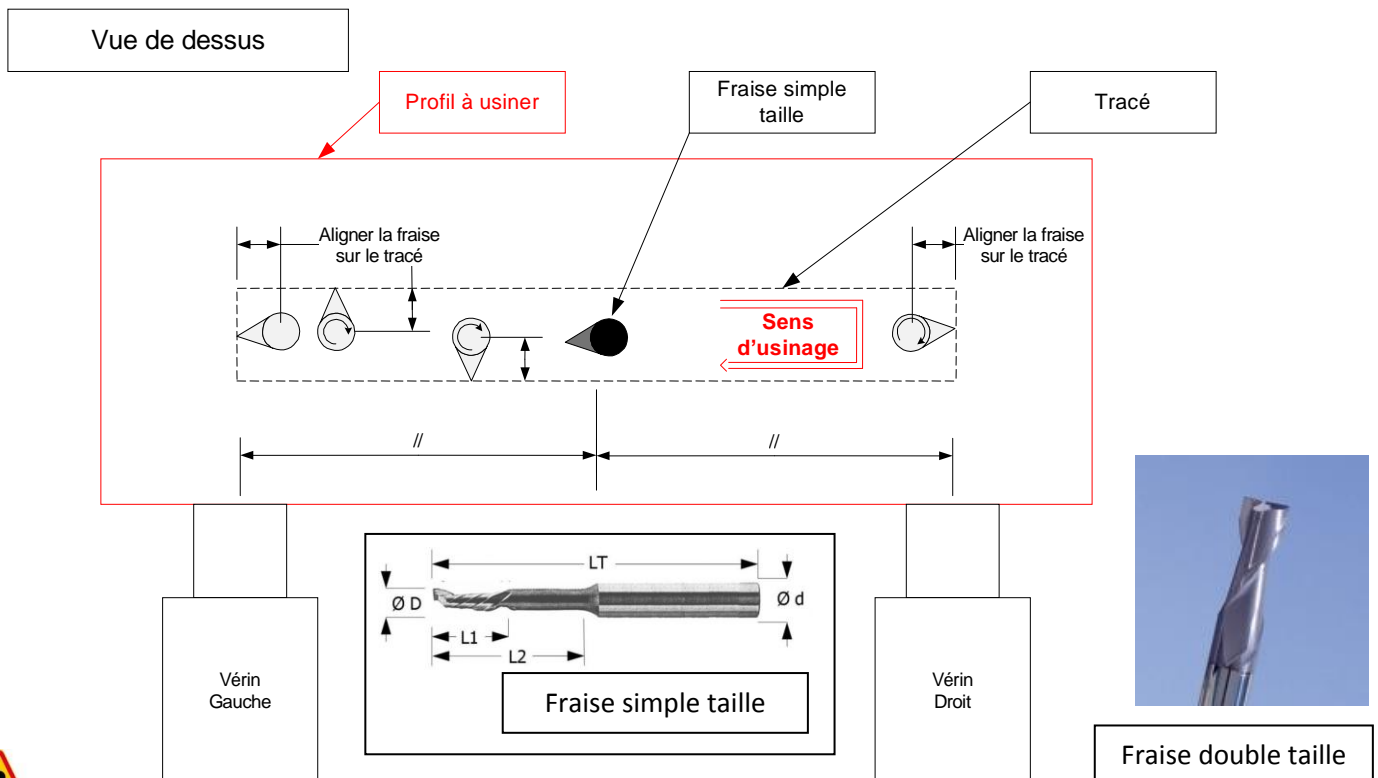
- « Plaque à copier » (vérifier le \varnothing D de la fraise et le \varnothing du palpeur)
- « au tracé » par le réglage des butées

MODE OPERATOIRE « au tracé »

- 1 Vérifier la mise sous tension et l'air comprimé
- 2 MIP et MAP du profil à usiner : répartir équitablement la distance entre les vérins ; à droite et à gauche de l'usinage à réaliser. (voir schéma)
Caler le profil si besoin, actionner les vérins.
- 3 **Vérifier la mise HORS TENSION de la machine.**
- 4 Régler les butées en alignant la fraise sur le tracé. (voir schéma)
- 5 Régler la butée de profondeur.
- 6 Vérifier le positionnement des butées en simulant un usinage (fraise alignée au tracé).
- 7 Vérifier la mise sous tension et l'arrivée du lubrifiant, actionner la rotation de la fraise avec le bouton poussoir.



Le bruit généré par la machine est un des plus intenses de l'atelier. Avant le départ d'un cycle de fraisage il est obligatoire de **prévenir du danger du niveau sonore**, les autres personnes présentes dans l'atelier.



SECURITE

- 1 seul opérateur sur la machine
- Porter TOUS les EPI
- Nettoyer la machine après usage



LUNETTES



BLEU



CHAUSSURES



CASQUE ANTI-BRUIT



GANTS