

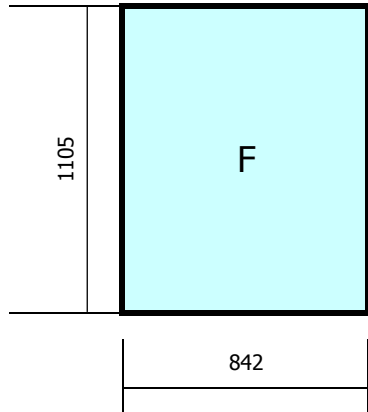
# PREPARATION du CONTROLE

NOM .....

DATE .....

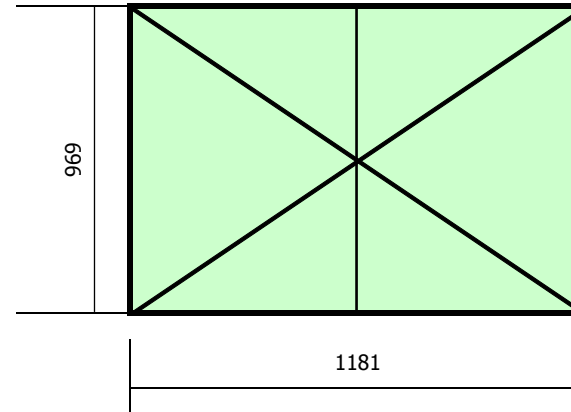
...../5  
P1/2

ENONCE 1 : Etablir le quantitatif de clips, couvre-joint (CJ) et de joint pour les châssis suivants :



FORMULES CLIPS  
 Parcloles : 5/ml/2L+2H  
 Couvre-joint : 6/ml/2L+2H

FORMULES CLIPS  
 Joint multifonction : 2L + 2H  
 Joint à bourrer : 2L + 2H



FORMULES CLIPS  
 Parcloles : 5/ml/2L+5H  
 Couvre-joint : 6/ml/2L+2H

FORMULES CLIPS  
 Joint multifonction : 5L + 10H  
 Joint à bourrer : 2L + 4H

*Produit en croix*


**QUANTITATIF PARCLOSE FILANTE**

TOTAL CLIPS FILANTES :  ..... /0,5pt

*Produit en croix*


**QUANTITATIF PARCLOSE MONTANTE**

TOTAL CLIPS FILANTES :  ..... /0,5pt

*Produit en croix*


**QUANTITATIF CJ FILANT**

TOTAL CLIPS FILANTES :  ..... /0,5pt

*Produit en croix*


**QUANTITATIF CJ MONTANTE**

TOTAL CLIPS FILANTES :  ..... /0,5pt

TOTAL CLIPS :  ..... /0,25pt

**QUANTITATIF JOINT MULTIFONCTION :**  mm  mm ..... /0,25pt

**QUANTITATIF JOINT A BOURRER :**  mm  mm ..... /0,25pt

*Produit en croix*


**QUANTITATIF PARCLOSE FILANTE**

TOTAL CLIPS FILANTES :  ..... /0,5pt

*Produit en croix*


**QUANTITATIF PARCLOSE MONTANTE**

TOTAL CLIPS FILANTES :  ..... /0,5pt

*Produit en croix*


**QUANTITATIF CJ FILANT**

TOTAL CLIPS FILANTES :  ..... /0,5pt

*Produit en croix*


**QUANTITATIF CJ MONTANTE**

TOTAL CLIPS FILANTES :  ..... /0,5pt

TOTAL CLIPS :  ..... /0,25pt

**QUANTITATIF JOINT MULTIFONCTION :**  mm  mm ..... /0,25pt

**QUANTITATIF JOINT A BOURRER :**  mm  mm ..... /0,25pt